



[Увеличить](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) |

Станок предназначен для полуавтоматической упаковки различных предметов в полипропиленовую пленку. На заводе настраивается для полуавтоматической упаковки какого-то одного предмета, заранее определенного заказчиком:

- чай
- мыло
- парфюмерия
- дискеты
- сигареты
- конфеты
- другое

Раздельная цифровая регулировка и индикация температуры на трех ТЭНах, автоматическое поддержание температуры в заданных пределах, суточный и общий счетчики упакованных предметов, микропроцессорное управление.

Работа оператора сводится к [первичной склейке](#). Затем оператор кладет предмет на транспортер и «забывает» про него. Каретка (уже без участия оператора) подхватывает упаковываемый предмет, «ведет» его по направляющим, формирующим боковым узлам, горячим тэнам и выталкивает сзади станка уже упакованным. Формирование боковых швов произошло в автоматическом режиме. В это время оператор может производить следующую первичную склейку. Этот режим, при котором каретка совершает движение до конца станка, обеспечивает до 400-х упаковок в час и называется полный проход каретки.

Для увеличения производительности до 600 упаковок в час, надо воспользоваться режимом короткого хода каретки. В этом случае упаковываемый предмет проталкивается кареткой примерно на 1/3 полного прохода, и каретка возвращается в исходное положение. Затем оператор кладет следующий предмет на транспортер. Каретка опять проталкивает предмет на 1/3 своего полного хода. При этом последний уложенный предмет начинает толкать предыдущий. Такое же действие оператор совершает и с последующим предметом. Таким образом все предметы собираются в паровозик, который толкает последний предмет. В случае необходимости, на любом из этапов упаковки, нажав на аварийную кнопку, каретка совершит

полный ход и освободит станок ото всех предметов.

Примечание: изготовление станка с режимом короткого хода каретки зависит от упаковываемого предмета и возможно не для всех станков PA-500Spec. Т.е. это не гарантированная бесплатная опция.

Возможности станка и квалификация оператора позволяют получать высокое качество упакованного предмета. К станку прилагается DVD-диск с видеофильмом-инструкцией по работе.

Установив на станок [адаптер](#) отрывной нити (продается отдельно), можно упаковывать [предметы с отрывной нитью](#). Отрывная нить одновременно разматывается с полипропиленовым полотном и приклеивается к нему автоматически. Поэтому использование этой опции не отвлекает оператора и не усложняет его работу.

Технические характеристики

Производительность? (в полуавтоматическом режиме)	до 600 уп / час
Производительность (в ручном режиме)	до 200 уп / час
Формирование конверта	Ручное / полуавтоматическое
Рез пленки	автоматический
Диапазон регулировки температуры	30...220 °С
Термостабильность на ТЭНе	± 2 °С
Электропитание нити отреза пленки и ТЭН, В	18...24
Тип пленки	полипропиленовая двухосноориентированная
Толщина пленки	20...35 мкм
Максимальная ширина рулона	235 мм
Максимальный диаметр рулона	370 мм
Внутренний диаметр рулона	76 мм
Термоусадка	опция
Режим работы	круглосуточный
Тип упаковки	конверт
Габариты с установленными рольгангами Г * Ш * В, мм	695 * 310 * 285
Максимальный потребляемый ток, А	1.01
Потребляемая мощность, Вт, не более	140
Размеры для транспортировки (в упаковке), мм	720 * 300 * 270
Вес (без пленки) нетто/брутто, кг	26 / 27
Разработка	ТПС Катюша ®
Страна-изготовитель	Россия

Изготовление станка

Основные комплектующие станка всегда в наличии. Недостающие детали станка (под Ваши коробки) разрабатываются и устанавливаются на станок в течение 15 рабочих дней после согласования всех деталей с заказчиком и получения предоплаты 70-100%. Перед звонком нам проверьте соответствие размеров Ваших коробочек возможностям станка:

- высота: 10...80мм
- глубина: глубина + высота не более 180мм, при этом глубина не должна быть меньше высоты
- ширина: ширина + 4/3 высоты не должна быть более 240 мм

Окончательный ответ о возможности упаковки на станках PA-500spec возможен после анализа полученных от заказчика образцов коробочек. Эти же образцы будут для нас важны для настройки станка после изготовления.